

Reboiler nas Colunas - Estimativa de Economia associada à Recuperação de Condensado

Consumo de Vapor na Coluna (ton/h)	ETA	IPA
Operação com Injeção Direta	9,596	6,226
Operação com Reboiler	9,880	6,722
Δ Consumo Vapor Coluna(ton/h) =	-0,780	

Recuperação de Condensado (ton/h)	
Condensado Gerado (ton/h)	16,602
Flash (ton/h)	0,633
Condensado Recuperado (ton/h)	12,776

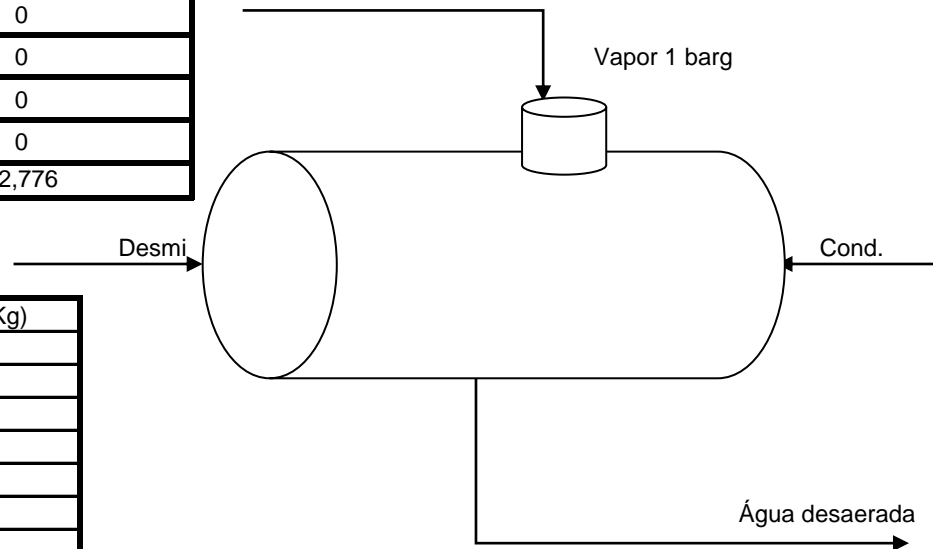
Condensado (ton/h)	média	variação	Considerado
IPA velha	6	0 - 5,2	0
IPA nova	4	0 - 6	0
ETA	4	0 - 10	0
SAC	2,5	0 - 6,5	0
Fusão	4	0 - 6	0
Reboiler	10	0 - 20	12,776

Consumo Vapor Fábrica (ton/h)	40
-------------------------------	----

Correntes	S/ Recuperação	Recuperação (ton/h)	Entalpia (KJ/Kg)
Água Desmi	41,900	31,960	105
Vapor	6,100	3,265	2706
Cond. Fusão	0,000	0,000	662
Cond. SAC	0,000	0,000	589
Cond. Colunas	0,000	0,000	503
Cond. NC	0,000	12,776	684
Água Desaerada	48,000	48,000	436

Economia Vapor Desaerador (ton/h) = 2,835	
BE / BM	0

Economia Vapor Total (ton/h) = 2,055



Reboiler nas Colunas - Estimativa de Economia associada à Recuperação de Condensado

Economia associada ao Gás Natural					
	(Kg/Nm3)	Economia vapor (ton/h)	Economia GN (Nm3/h)	Economia (R\$/h)	Economia (R\$/ano)
Produtividade Confab	12	2,055	171,29	125,90	R\$ 1.102.876,84
Produtividade Aalborg	15,9		129,28	95,02	R\$ 832.359,88

Economia associada ao Tratamento de Água e Efluente		
Recuperação de Condensado (tonh/h)	Economia (R\$/h)	Economia (R\$/ano)
12,78	29,95859955	R\$ 262.437,33

Totalização Economias	
Natureza	Economia (R\$/ano)
Gás Natural	832.359,88
Tratamento água e Efluente	262.437,33
Total	1.094.797,21