

LISTA DE SIMBOLOS E ABREVIATURAS

Vc	Velocidade de lingotamento (m/min)
η	Viscosidade (Poise)
Vm	Velocidade do molde
A	Área de contato entre a placa em solidificação e o molde
d1	Espessura da camada de fluxante líquido na superfície do molde (mm)
T	temperatura
c	Transferência de calor por condução
R	Valor da resistência térmica ($m.K.W^{-1}$)
h	Coefficiente de transferência de calor ($W.m^{-2}.K^{-1}$)
l	Fase líquida do fluxante
Ref	Referência
m	Superfície do molde
p	Superfície do fluxante
r	Transferência de calor por radiação
s	Superfície da pele de aço em solidificação
w	Água de resfriamento do molde
INT	Interface entre o molde e o fluxante sólido
Q	Fluxo de calor
Cp	Calor específico da água
ΔT	Variação da temperatura da água na entrada e saída de água. Δt , o intervalo de tempo considerado.
Δt	Intervalo de tempo considerado.
CQ	Coque
NF	Negro de Fumo
Ti	Temperatura inicial
Tf	Temperatura final