

## TO2C

### Teste\*: TO2C

Teste para verificação da influência do excesso de ar

Testes família TO2: TO2A, TO2B, TO2C, TO2D, TO2E, TO2BcoABC, TO2BcoDE.

Teste TO2X é o teste de verificação do excesso de ar , A, B, C, D ,E é a ordem cronológica; Bco é a abreviação de teste em branco.

Data:	26/12/2002
Hora de início:	19:00
Hora final:	20:00
Intervalos de parada durante o teste:	nenhum
Duração total do teste:	60 minutos

### Resultados das emissões atmosféricas (chaminé):

Material particulado:	0,37 adimensionalizado
	0,27 corrigido p/ 12% de O <sub>2</sub> , adimensionalizado
Percentual mássico de Na no MP:	<1 %
Concentração média de O <sub>2</sub> :	8,8 %

### Escórias do Removedor de Escórias

Massa (líquido): não registrado

### Cinzas do Ciclone

Massa (líquido): não registrado

### Primeiro Lavador

Nível médio de trabalho*:	50 mm
Vazão de água na entrada **:	22,2 m <sup>3</sup> /h

\* O que falta para completar a altura máxima, parte do vertedouro sem água foi medido

\*\* De acordo com a curva de vazão fornecida pelo fabricante

### Segundo Lavador

Nível médio de trabalho*:	120 mm
Vazão de água na entrada:	8,4 m <sup>3</sup> /h

Set Point do pH                      8,5  
 sem                       com                      controlador de pH

Altura de solução de soda consumida:	não lido
Consumo total de Soda preparada:	não lido
Concentração mássica da solução de soda (NaOH):	4,2 %
Concentração mássica da soda original (Nominal = 45%):	42,8 %

\* O que falta para completar a altura máxima, parte do vertedouro sem água foi medido

\*\* De acordo com a curva de vazão fornecida pelo fabricante

## Pressões estáticas

Saída da CPC	-5 mmca
Entrada Pós Resfriador de Gases	-80 mmca
Entrada ciclone	-170 mmca
Saída ciclone	-300 mmca
Montante do primeiro lavador	-400 mmca
Juzante do primeiro lavador	-850 mmca
Montante do Damper	-890 mmca
Entrada do exaustor	-900 mmca
Saída exaustor	520 mmca
Montante do segundo lavador	75 mmca
Saída do segundo lavador	100 mmca
Saída aglomerador	40 mmca

## Dados do PLC

Registados do histórico, calculado média ponderada com o tempo de cada leitura.

Descrição	Parâmetro	unidade	média	máximo	mínimo	des.padrão
<b>Forno rotativo</b>						
Vazão de gás natural	F12104	Nm <sup>3</sup> /h	18,80	22,22	0,00	6,64
Vazão de ar para gás	F12101	Nm <sup>3</sup> /h	714	756	626	17
Vazão de ar para resíduo	F12102	Nm <sup>3</sup> /h	588	627	543	15
Vazão de O <sub>2</sub> para resíduo	U12122	Nm <sup>3</sup> /h	25,1	40,2	0,0	10,7
Vazão resíduo líquido pulverizado	F22005	kg/h	123	127	121	1
Temperatura do Forno Rotativo	T12001	°C	945	1071	815	65
<b>Câmara de Pós Combustão</b>						
Vazão de Gás Natural	F13104	Nm <sup>3</sup> /h	18,1	18,3	18,0	0,1
Vazão de ar para gás	F13101	Nm <sup>3</sup> /h	639	660	608	10
Temperatura	T13002	°C	1156	1277	952	81
Pressão	P13004	mbar	-0,45	-0,12	-0,77	0,14
%O <sub>2</sub> (base seca)	Q15006	%	8,8	12,8	6,5	1,2
CO (base seca)	Q15007	mg/Nm <sup>3</sup>	57,7	1000,0	2,0	214,67
<b>Pré e Pós Resfriadores de Gases</b>						
Vazão de água Pré Resfriador	F25302	m <sup>3</sup> /h	2,22	2,59	1,68	0,22
Temperatura saída Pré Resfriador	T14004	°C	325	347	310	8,2
Temperatura saída Pós Resfriador	T14301	°C	83,0	85,1	78,6	1,6
<b>Outros</b>						
pH efluente primeiro lavador	Q15301	-	2,40	3,02	1,78	0,27
pH efluente segundo lavador	Q14501	-	9,72	11,89	7,57	1,08
<b>Outros</b>						
Taxa de degasagem da Aminas	F53604	kg/h	0,5	28,0	0,0	2,5
Vazão chaminé (base seca)	F14902	Nm <sup>3</sup> /h	6131	6461	5551	235

## Folha do plano de queima (por hora)

- 02 tambores de plástico triturados (30 kg cada)
- 10 barricas de madeira contaminada triturada (4 kg cada)
- 4 rolos de liners (20 kg cada)
- ~170 kg de resíduo líquido pulverizado
- 18 sacos de embalagens trituradas de papel com plástico (12 kg cada)
- 6 sacos de plásticos contaminados (tampas e/ou galões) (16 kg cada)
- 10 fardos plásticos contaminados (17 kg cada)