

## TO2A

### Teste\*: TO2A

Teste para verificação da influência do excesso de ar

Testes família TO2: TO2A, TO2B, TO2C, TO2D, TO2E, TO2BcoABC, TO2BcoDE.

Teste TO2X é o teste de verificação do excesso de ar , A, B, C, D ,E é a ordem cronológica;  
Bco é a abreviação de teste em branco.

Data:	26/12/2002
Hora de início:	16:00
Hora final:	17:00
Intervalos de parada durante o teste:	nenhum
Duração total do teste:	60 minutos

### Resultados das emissões atmosféricas (chaminé):

Material particulado:	0,58 adimensionalizado
	0,68 corrigido p/ 12% de O <sub>2</sub> , adimensionalizado
Percentual mássico de Na no MP:	<1 %
Concentração média de O <sub>2</sub> :	13,3 %

### Escórias do Removedor de Escórias

Massa (líquido): não registrado

### Cinzas do Ciclone

Massa (líquido): não registrado

### Primeiro Lavador

Nível médio de trabalho*:	50 mm
Vazão de água na entrada **::	22,2 m <sup>3</sup> /h

\* O que falta para completar a altura máxima, parte do vertedouro sem água foi medido

\*\* De acordo com a curva de vazão fornecida pelo fabricante

### Segundo Lavador

Nível médio de trabalho*:	120 mm
Vazão de água na entrada:	8,4 m <sup>3</sup> /h

Set Point do pH 8,5  
 sem  com controlador de pH

Altura de solução de soda consumida:	não lido
Consumo total de Soda preparada:	não lido
Concentração mássica da solução de soda (NaOH):	4,2 %
Concentração mássica da soda original (Nominal = 45%):	42,8 %

\* O que falta para completar a altura máxima, parte do vertedouro sem água foi medido

\*\* De acordo com a curva de vazão fornecida pelo fabricante

## Pressões estáticas

Saída da CPC	-5 mmca	
Entrada Pós Resfriador de Gases	-80 mmca	
Entrada ciclone	-170 mmca	
Saída ciclone	-300 mmca	
Montante do primeiro lavador	-400 mmca	
Juzante do primeiro lavador	-850 mmca	erro provável
Montante do Damper	-890 mmca	
Entrada do exaustor	-900 mmca	
Saída exaustor	520 mmca	
Montante do segundo lavador	75 mmca	
Saída do segundo lavador	100 mmca	
Saída aglomerador	40 mmca	

## Dados do PLC

Registados do histórico, calculado média ponderada com o tempo de cada leitura.

Descrição	Parâmetro	unidade	média	máximo	mínimo	des.padrão
<b>Forno rotativo</b>						
Vazão de gás natural	F12104	Nm <sup>3</sup> /h	24,02	24,64	22,88	0,31
Vazão de ar para gás	F12101	Nm <sup>3</sup> /h	1021	1154	568	174
Vazão de ar para resíduo	F12102	Nm <sup>3</sup> /h	1085	1344	675	160
Vazão de O <sub>2</sub> para resíduo	U12122	Nm <sup>3</sup> /h	dados não salvos			
Vazão resíduo líquido pulverizado	F22005	kg/h	116	157	1	65
Temperatura do Forno Rotativo	T12001	°C	908	1098,3	902	74
<b>Câmara de Pós Combustão</b>						
Vazão de Gás Natural	F13104	Nm <sup>3</sup> /h	19,8	20,0	19,6	0,1
Vazão de ar para gás	F13101	Nm <sup>3</sup> /h	637	760	126	222
Temperatura	T13002	°C	1046	1166	904	99
Pressão	P13004	mbar	-0,41	-0,16	-0,65	0,09
%O <sub>2</sub> (base seca)	Q15006	%	13,3	18,3	8,3	2,7
CO (base seca)	Q15007	mg/Nm <sup>3</sup>	77,3	1000,0	0,0	71,08
<b>Pré e Pós Resfriadores de Gases</b>						
Vazão de água Pré Resfriador	F25302	m <sup>3</sup> /h	2,02	2,99	1,46	0,42
Temperatura saída Pré Resfriador	T14004	°C	316	341	298	13,4
Temperatura saída Pós Resfriador	T14301	°C	81,3	84,3	76,9	2,5
<b>Outros</b>						
Taxa de degasagem da Aminas	F53604	kg/h	15,1	58,0	0,0	13,6
Vazão chaminé (base seca)	F14902	Nm <sup>3</sup> /h	5811	5957	5558	95

## Folha do plano de queima (por hora)

- 02 tambores de plástico triturados (30 kg cada)
- 10 barricas de madeira contaminada triturada (4 kg cada)
- 4 rolos de liners (20 kg cada)
- ~170 kg de resíduo líquido pulverizado
- 18 sacos de embalagens trituradas de papel com plástico (12 kg cada)
- 6 sacos de plásticos contaminados (tampas e/ou galões) (16 kg cada)
- 10 fardos plásticos contaminados (17 kg cada)