

RODRIGUES, Vera Lúcia. **Reações de obtenção de NO_x empregado no processo Humifert para a produção de compostos organofosfatados**. São Paulo, 2011. 1v. (Mestrado) Escola Politécnica, Universidade de São Paulo, São Paulo, 2011.

ERRATA

PÁGINA	LINHA	ONDE SE LÊ	LEIA-SE
RESUMO	19 ^a	A manipulação dos referidos modelos permite obter o fertilizante de acordo com as necessidades da cultura e do solo.	A manipulação dos referidos modelos permite obter a distribuição de organofosfatados requeridos: P _{água} (o fósforo mais prontamente disponível para as plantas), P _{ácido cítrico} (o fósforo pouco solúvel em água) e P _{CNA+ água} (o fósforo disponível no curto e longo prazos, não solúvel em água).
ABSTRACT	18 ^a	The manipulation of these models allows to obtain the fertilizer according to the needs of the crop and soil.	The manipulation of these models allows to obtain the distribution of organophosphated required: P _{water} (phosphorus more promptly available to the plants), P _{citric acid} (phosphorus little soluble in water), and P _{CNA+ water} (phosphorus available in short and long term periods of time, contained in types not soluble in water).
39	12 ^a	h =distância no sentido oposto da gravidade, a partir de um plano de referência pré-selecionado;	Excluir o texto.
41	4 ^a	$G_0 = \rho v_0$ = fluxo de massa através do sistema.	$G_0 = \rho v_0$ = velocidade mássica através do sistema.
55	8 ^a e 14 ^a	nl/h	nL/h
56	3 ^a e 12 ^a		
56	6 ^a		
63	1 ^a (Tabela 3)	l/h	L/h
79	-----	Tabela 8	O corpo da tabela 8 será substituído pelo da tabela 8 apresentada no final da errata.
102	9 ^a	l/h	L/h
112	A partir da 16 ^a	Modelos: P _{ácido cítrico} = ... P _{H2O} = ... P _{CNA+H2O} = ...	Substituir pela tabela intitulada: Modelos e condições ótimas de operação para os extratores empregados
117, 118	5 ^a , 6 ^a e 7 ^a (Tabela 37)	l/h	L/h
119, 120 e 121	5 ^a , 6 ^a e 7 ^a (Tabela 38)		

Tabela 8 – Resultados do teor de NO_x, expresso como NO₂ e das solubilidades de fósforo nos extratores: água, (P_{água}); citrato neutro de amônio mais água, (P_{CNA+água}) e ácido cítrico (solução 2%), (P_{ácido cítrico}), expressos em %P₂O₅ para o planejamento com os finos da rocha.

Std Order	A= agitação	B= temperatura	C= umid. no comp.	D= placas porosas	E = ar auxiliar	NO ₂ MÉDIO	P ácido cítrico	P água	P _{CNA+ Água}	P total
1	-1	-1	-1	1	1	5,72	2,87	0,10	0,11	9,40
2	1	-1	-1	-1	1	7,59	2,72	0,01	1,04	10,07
3	-1	1	-1	1	-1	13,40	2,97	0,06	0,84	10,39
6	1	-1	1	1	-1	10,93	2,53	0,10	1,07	10,01
7	-1	1	1	-1	1	5,33	3,02	0,04	1,25	9,76
10	0	0	0	0	0	9,21	2,78	0,07	1,15	9,73
13	0	0	0	0	0	9,19	3,65	0,07	1,04	9,72

Modelos e condições ótimas de operação para os extratores empregados

$P_{\text{ácido cítrico}} = 2,8208 + 0,2912 \cdot B - 0,0619 \cdot C - 0,0835 \cdot D$				Modelo
A _{cod} =N.A. ^a	B _{cod} =+1	C _{cod} =-1	D _{cod} =-1	P _{ácido cítrico} =3,2574 ^b
A _{real} =N.A.	B _{real} =680°C	C _{real} =20%	D _{real} =baixa por.	— ^c
$P_{\text{H}_2\text{O}} = 0,0633 - 0,0283 \cdot A - 0,0162 \cdot B + 0,0150 \cdot C - 0,0087 \cdot A \cdot B + 0,0246 \cdot A \cdot D - 0,0050 \cdot C \cdot D$				Modelo
A _{cod} =-1	B _{cod} =-1	C _{cod} =+1	D _{cod} =-1	P _{H2O} =0,1437 ^b
A _{real} = sem agit	B _{real} =600°C	C _{real} =40%	D _{real} =baixa por.	— ^c
$P_{\text{CNA}+\text{H}_2\text{O}} = 1,13 - 0,14 \cdot B - 0,10 \cdot C \cdot D$				Modelo
A _{cod} =N.A. ^a	B _{cod} =-1	C _{cod} =-1	D _{cod} =+1	P _{CNA+H2O} =1,37 ^b
A _{real} =N.A. ^a	B _{real} =600°C	C _{real} =20%	D _{real} =alta por.	— ^c

- a: esta variável pode ser mantida na condição mais conveniente ao ensaio;
- b: as respostas são previstas para variáveis codificadas. Portanto, a predição é feita substituindo os valores codificados de cada variável;
- c: os experimentos devem ser realizados substituindo os valores codificados pelos valores reais. Porém, ao ser realizado o experimento nas condições indicadas, obtém-se os valores máximos de solubilidade nos respectivos extratores, mostrado em ^b.