

ANEXO

Resultados do ensaio Marshall

Molde	% CAP	Peso EA	Vol	Estabilidade	Fluência	D	d	Vb	Vv	VAM	RBV
16	4,50	79	597,0	117,9	17	2,434	1,706	7,49%	29,91%	37,4%	20,0%
17	4,50	79	591,1	121,6	16	2,434	1,711	7,51%	29,71%	37,2%	20,2%
18	4,50	79	596,9	136,4	18	2,434	1,715	7,53%	29,55%	37,1%	20,3%
19	5,25	92	601,2	212,9	19	2,408	1,720	8,81%	28,59%	37,4%	23,5%
20	5,25	92	599,8	220,0	20	2,408	1,735	8,89%	27,95%	36,8%	24,1%
21	5,25	92	601,4	181,0	19	2,408	1,713	8,77%	28,89%	37,7%	23,3%
22	6,00	106	597,4	191,6	20	2,383	1,731	10,13%	27,36%	37,5%	27,0%
23	6,00	106	597,0	165,8	20	2,383	1,747	10,23%	26,67%	36,9%	27,7%
24	6,00	106	596,5	184,3	21	2,383	1,748	10,23%	26,63%	36,9%	27,8%
25	6,75	121	596,3	180,6	22	2,358	1,808	11,90%	23,33%	35,2%	33,8%
26	6,75	121	594,3	221,1	20	2,358	1,829	12,05%	22,43%	34,5%	34,9%
27	6,75	121	598,0	191,6	22	2,358	1,795	11,82%	23,87%	35,7%	33,1%
28	7,50	135	588,2	125,3	22	2,334	1,822	13,33%	21,91%	35,2%	37,8%
29	7,50	135	587,4	180,6	23	2,334	1,822	13,33%	21,94%	35,3%	37,8%
30	7,50	135	594,7	147,4	25	2,334	1,815	13,28%	22,22%	35,5%	37,4%
31	8,25	150	587,8	92,1	23	2,310	1,835	14,77%	20,57%	35,3%	41,8%
32	8,25	150	576,6	90,6	21	2,310	1,855	14,93%	19,68%	34,6%	43,1%
33	8,25	150	571,8	82,2	20	2,310	1,889	15,21%	18,20%	33,4%	45,5%

Tabela A.1 : Resultado do ensaio Marshall - Emulex

Molde	% CAP	Peso EA	Vol	Estabilidade	Fluência	D	d	Vb	Vv	VAM	RBV
1	5,66	112	595,8	254,3	14	2,394	1,866	10,31%	22,05%	32,4%	31,9%
2	5,66	112	583,0	494,7	15	2,394	1,961	10,83%	18,12%	28,9%	37,4%
3	5,66	112	577,4	411,6	15	2,394	1,927	10,64%	19,52%	30,2%	35,3%
4	6,18	123	563,4	434,3	15	2,377	1,966	11,85%	17,30%	29,2%	40,7%
5	6,18	123	580,7	438,1	16	2,377	1,970	11,88%	17,14%	29,0%	40,9%
6	6,18	123	573,7	449,4	16	2,377	1,984	11,96%	16,54%	28,5%	42,0%
7	6,70	134	574,3	373,9	20	2,360	1,985	12,97%	15,88%	28,8%	45,0%
8	6,70	134	580,2	336,1	18	2,360	1,976	12,91%	16,24%	29,2%	44,3%
9	6,70	134	586,0	361,2	19	2,360	1,985	12,97%	15,89%	28,9%	44,9%
10	7,25	146	536,8	397,8	16	2,342	1,976	13,99%	15,60%	29,6%	47,3%
11	7,25	146	534,8	445,5	18	2,342	1,972	13,96%	15,77%	29,7%	47,0%
12	7,25	146	538,8	435,8	17	2,342	1,993	14,10%	14,89%	29,0%	48,7%
13	5,13	101	532,0	567,8	12	2,412	2,002	10,02%	17,02%	27,0%	37,1%
14	5,13	101	538,3	512,0	13	2,412	1,977	9,90%	18,04%	27,9%	35,4%
15	5,13	101	530,9	567,8	14	2,412	1,995	9,99%	17,32%	27,3%	36,6%
34	7,8	141	505,1	307,6	13	2,324	1,985	15,10%	14,59%	29,7%	50,9%
35	7,8	141	506,4	302,8	16	2,324	1,964	14,94%	15,50%	30,4%	49,1%
36	7,8	141									Corpo de prova destruído

Tabela A.2 : Resultado do ensaio Marshall - RL - 1C

ANEXO “B”

MÉTODO DE ENSAIO DNER-ME 107/80